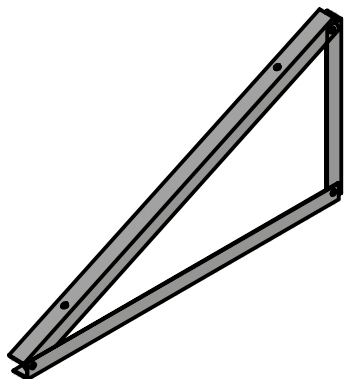


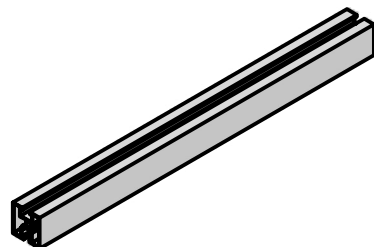


INSTRUKCJA MONTAŻU KONSTRUKCJA ZGRZEWANA NA TRÓJKĄTACH- MONTAŻ KRÓTKI BOK PANELA

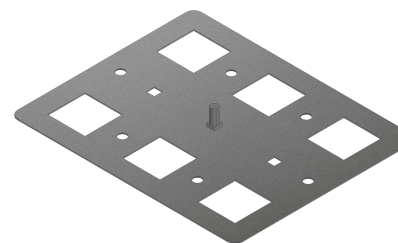
Potrzebne elementy:



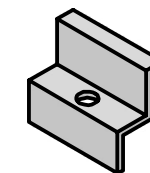
1. Trójkąt mały
(nr.kat.60096-15/60096-35)



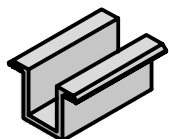
2. Profil montażowy 40x40
(nr.kat.34220-34330)



3. Płyta montażowa
(nr.kat.P221B30)



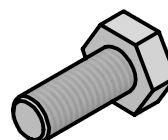
4. Klema końcowa
(nr.kat.10ZXX/10ZXXR)



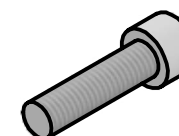
5. Klema środkowa
(nr.kat.10U24/10U24R)



6. Nakrętka kołnierзова M10
(nr.kat.5010K)



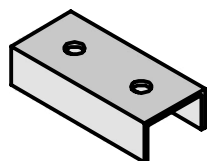
7. Śruba sześciokątna M10
(nr.kat.501020)



8. Śruba imbusowa M8
(nr.kat.50816-50830)



9. Śruba meblowa M10
(nr.kat.50725)

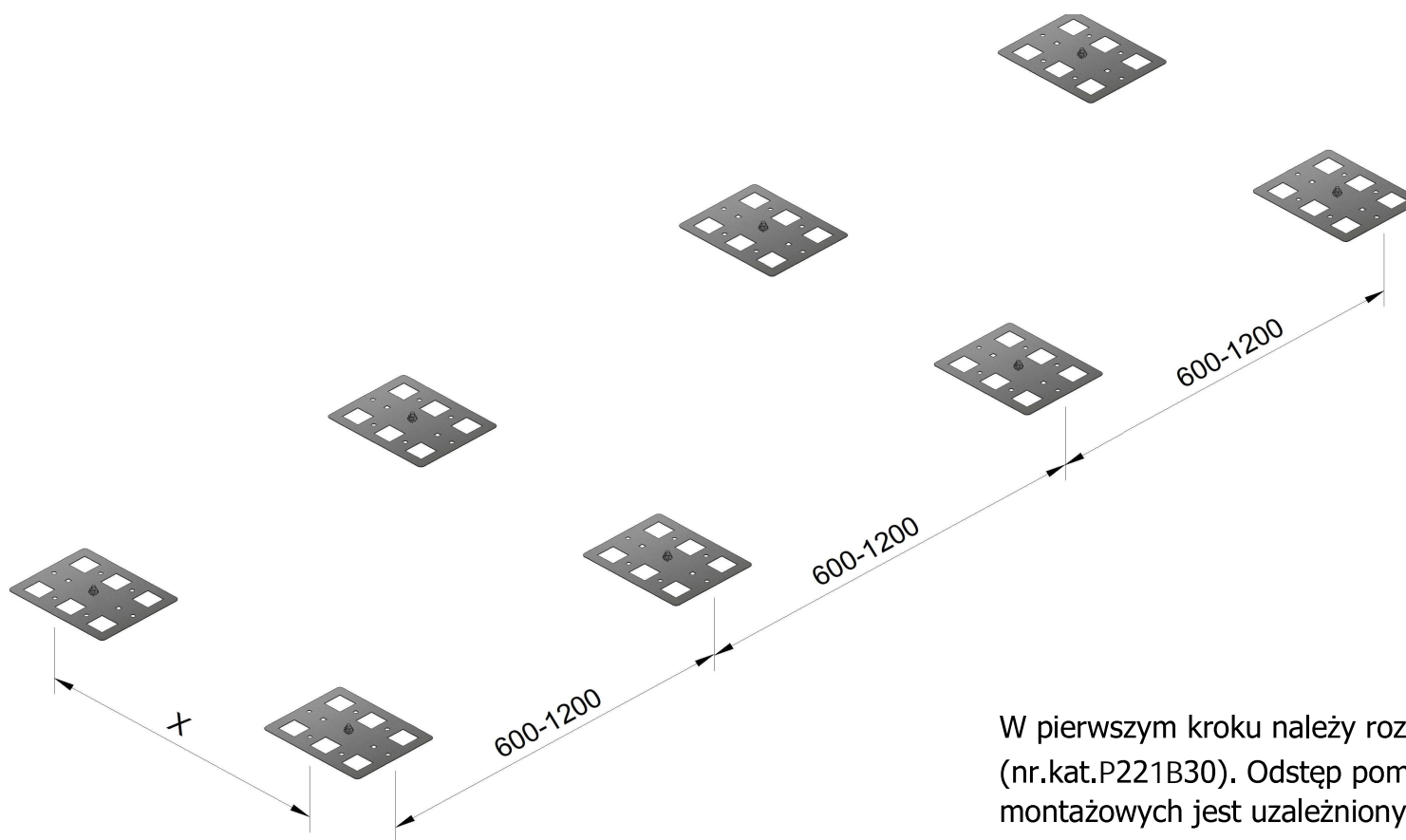


10. C120 Łącznik
(nr.kat.50120)



11. Wpust aluminiowy
(nr.kat.50032)

ETAP 1 - ROZMIESZCZENIE PŁYT MONTAŻOWYCH

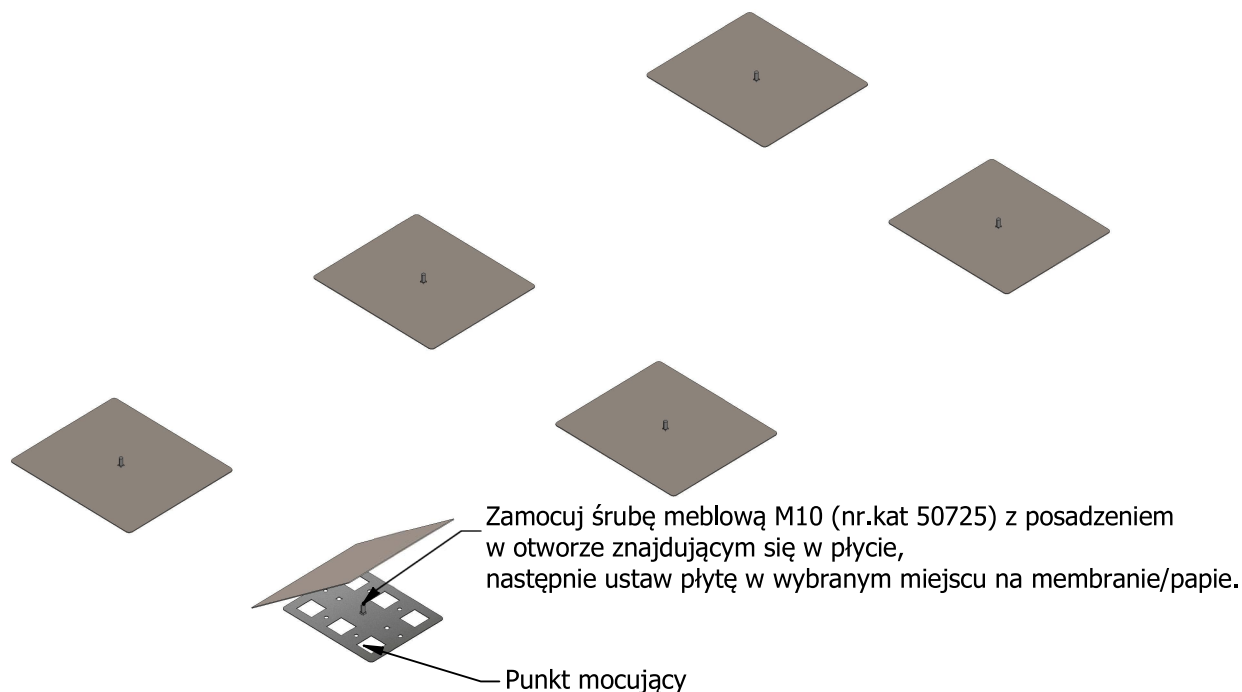


Rozstaw trójkątów jest uzależniony od wysokości terenu nad poziomem morza oraz stref wiatrowych

Rozstaw trójkątów	
Wysokość terenu nad poziomem morza	Rozstaw trójkątów [m]
<300 m n.p.m	1,2
<400 m n.p.m.	1,1
<500 m n.p.m.	1,1
<500 m n.p.m (III strefa wiatrowa)	1,0
<600 m n.p.m.	0,75
<1000 m n.p.m.	0,6

W pierwszym kroku należy rozplanować rozmieszczenie płyt montażowych (nr.kat.P221B30). Odstęp pomiędzy kolejnymi szeregami płyt montażowych jest uzależniony od lokalizacji konstrukcji. Natomiast rozstaw między rzędami płyt wynika z lokalizacji otworów w podstawie wybranego trójkąta (wielkość, kąt nachylenia). Odległość X należy każdorazowo sprawdzić przed montażem na zamówionym trójkącie.

ETAP 2 - MONTAŻ MEMBRANY/PAPY



Pokrycie z membran PVC, FPO, PCW gr. min. 2mm (-5% / +10%)

Wymagania względem membrany

Wytrzymałość na rozciąganie min. 900N/5mm PN-EN 12311-2

Wytrzymałość na rozdarcie min. 150N PN-EN 12310-2

Wytrzymałość na ścinanie na połączeniach min. 500N/50mm PN-EN

12317-2 Wytrzymałość na odrywanie na połączeniach min. 150N/50mm

PN-EN 12316-2

Wymagania względem papy

Wytrzymałość na rozciąganie wzdłużne i poprzeczne min. 300N/50mm

PN-EN 12311-1 Wytrzymałość na rozdarcie min. 150N PN-EN 12310-1

Wytrzymałość na ścinanie na połączeniach wzdłużnie i poprzecznie min.

500N/50mm PN-EN 12317-1 Wytrzymałość na odrywanie Min.

125N/50mm PN-EN 12316-1

Izolacja dachu z wełny mineralnej

Dopuszczalne naprężenia ściskające przy 10% deformacji CS(10) dla

siły nacisku do 5kN min. 30kPa PN-EN 826 Dopuszczalne naprężenia

ściskające przy 10% deformacji CS(10) dla siły nacisku do 12kN min.

70kPa PN-EN 826

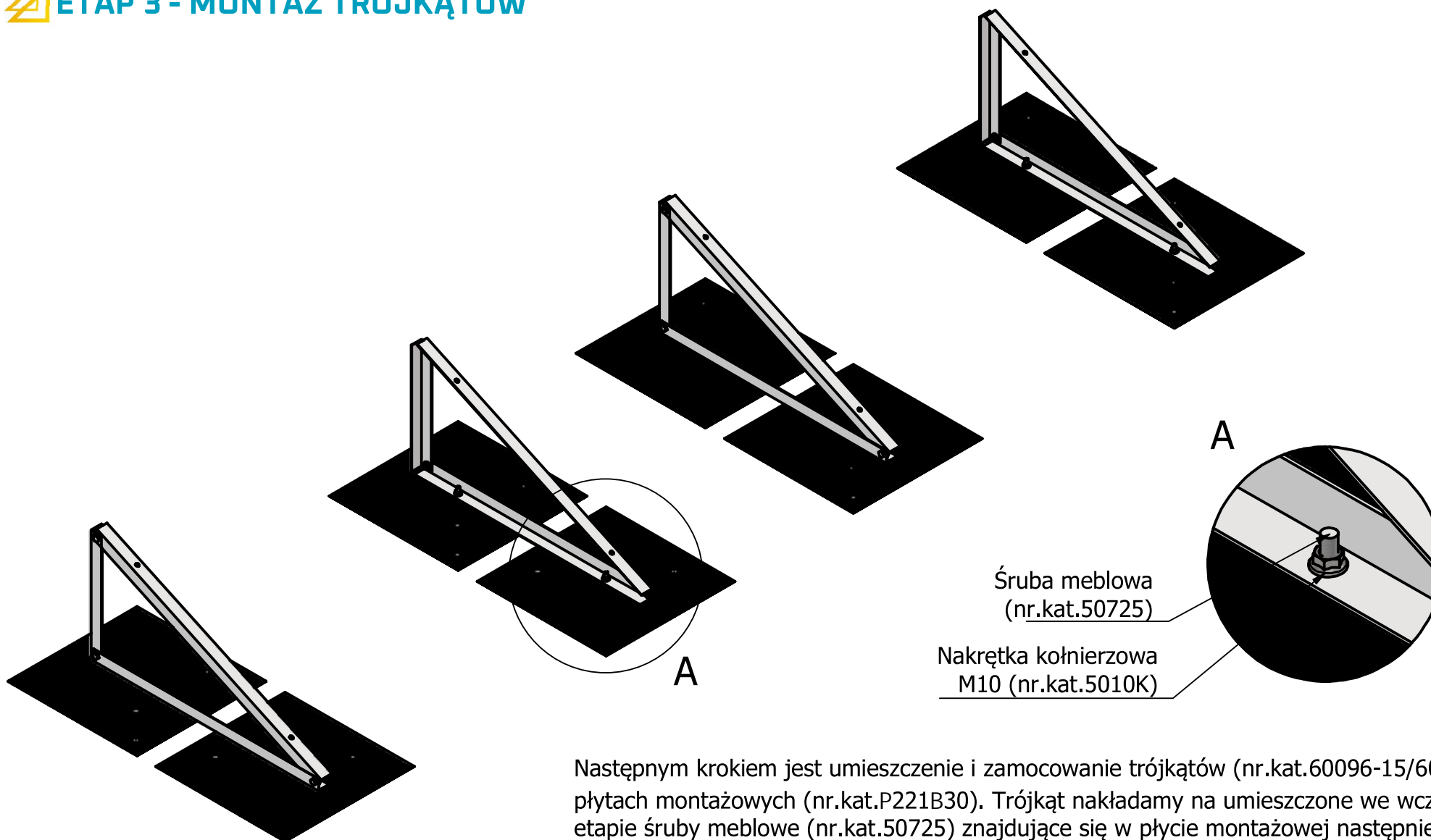
Montaż na membranie

Należy przyciąć membranę o wymiarach 400x350 mm i zaokrąglić rogi. W centralnym punkcie membrany wykonać otwór 11x11 mm pod śrubę meblową M10. Nałożyć wycięty kawałek membrany na płytę montażową i zgrzać ją do tej pokrywającej dach w sześciu punktach mocowania (kwadratowe otwory na płycie 50x50 mm) oraz 50mm wokół całej płyty montażowej zgodnie z wytycznymi producenta membrany odnośnie zgrzewania.

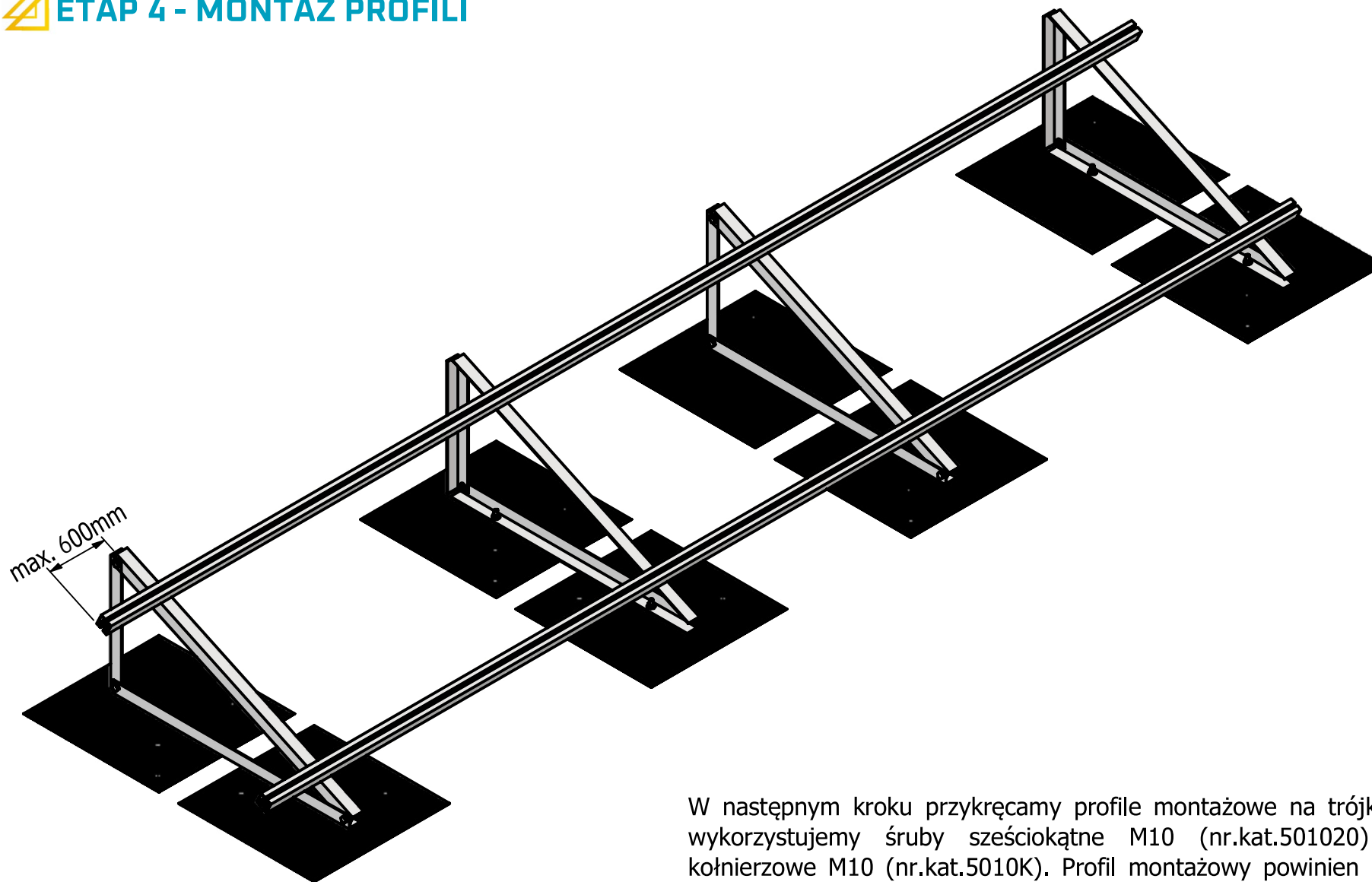
Montaż na papie

Wyciąć arkusze papy o wymiarach 750x800 i zaokrąglić ich narożniki jak dla membrany. Następnie wykonać otwór 11x11 w środku papy. Podgrzać papę do temperatury podanej przez jej producenta i w tym samym czasie nakładać ją na płytę montażową. Zgrzać papę do tej pokrywającej dach w sześciu punktach mocowania (kwadratowe otwory na płycie 50x50 mm) oraz 250mm wokół całej płyty montażowej zgodnie z wytycznymi producenta membrany odnośnie zgrzewania.

ETAP 3 - MONTAŻ TRÓJKĄTÓW

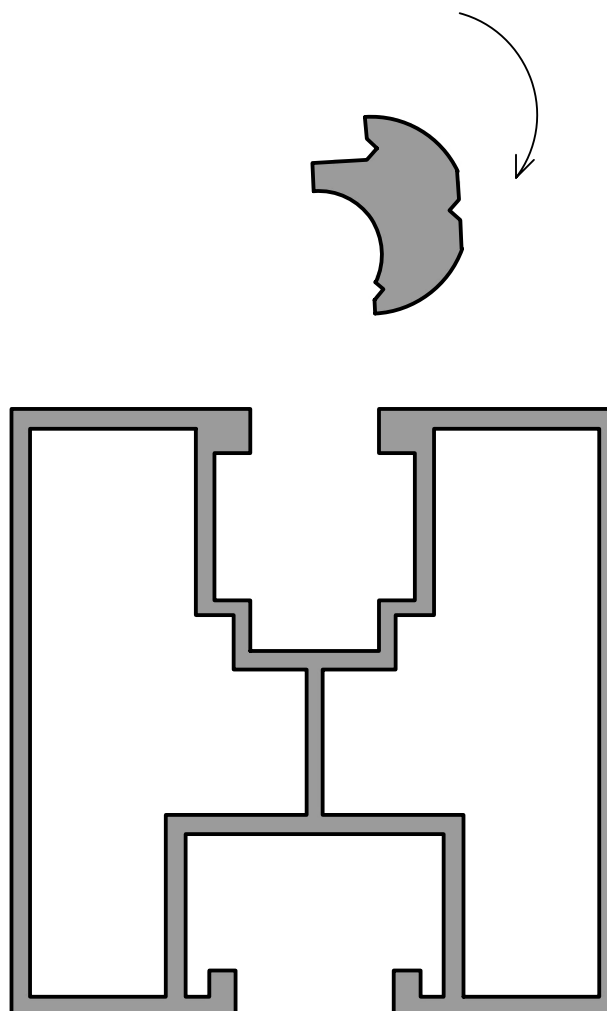


Następnym krokiem jest umieszczenie i zamocowanie trójkątów (nr.kat.60096-15/60096-35) na płytach montażowych (nr.kat.P221B30). Trójkąt nakładamy na umieszczone we wcześniejszym etapie śruby meblowe (nr.kat.50725) znajdujące się w płycie montażowej następnie dokręcamy nakrętkami kołnierzowymi M10 (nr.kat.5010K). Między trójkąt a membrane należy położyć podkładkę EPDM która znajduje się w zestawie z płytami montażowymi.

 ETAP 4 - MONTAŻ PROFILI

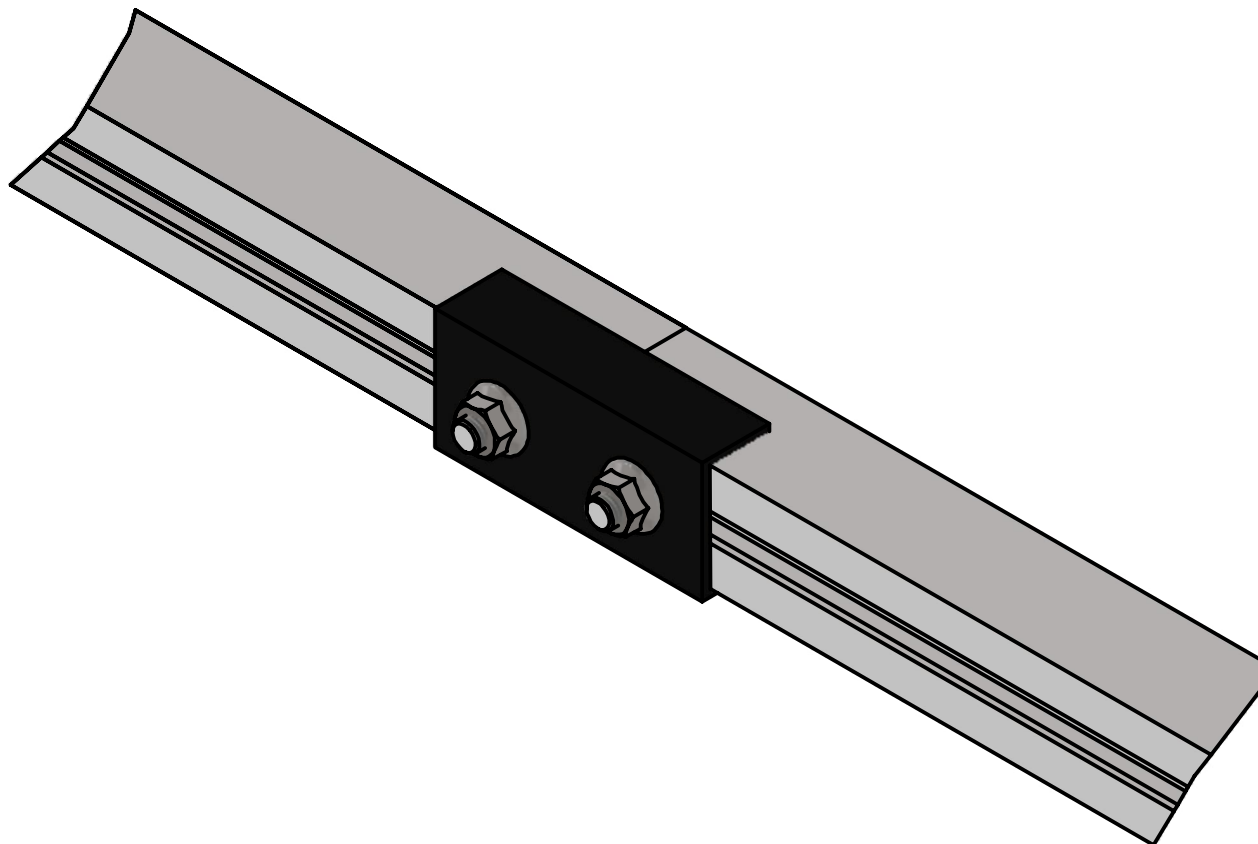
W następnym kroku przykręcamy profile montażowe na trójkąty w tym celu wykorzystujemy śruby sześciokątne M10 (nr.kat.501020) oraz nakrętki kołnierzowe M10 (nr.kat.5010K). Profil montażowy powinien mieć conajmniej dwa punkty podporu.

ROZMIESZCZENIE WPUSTÓW

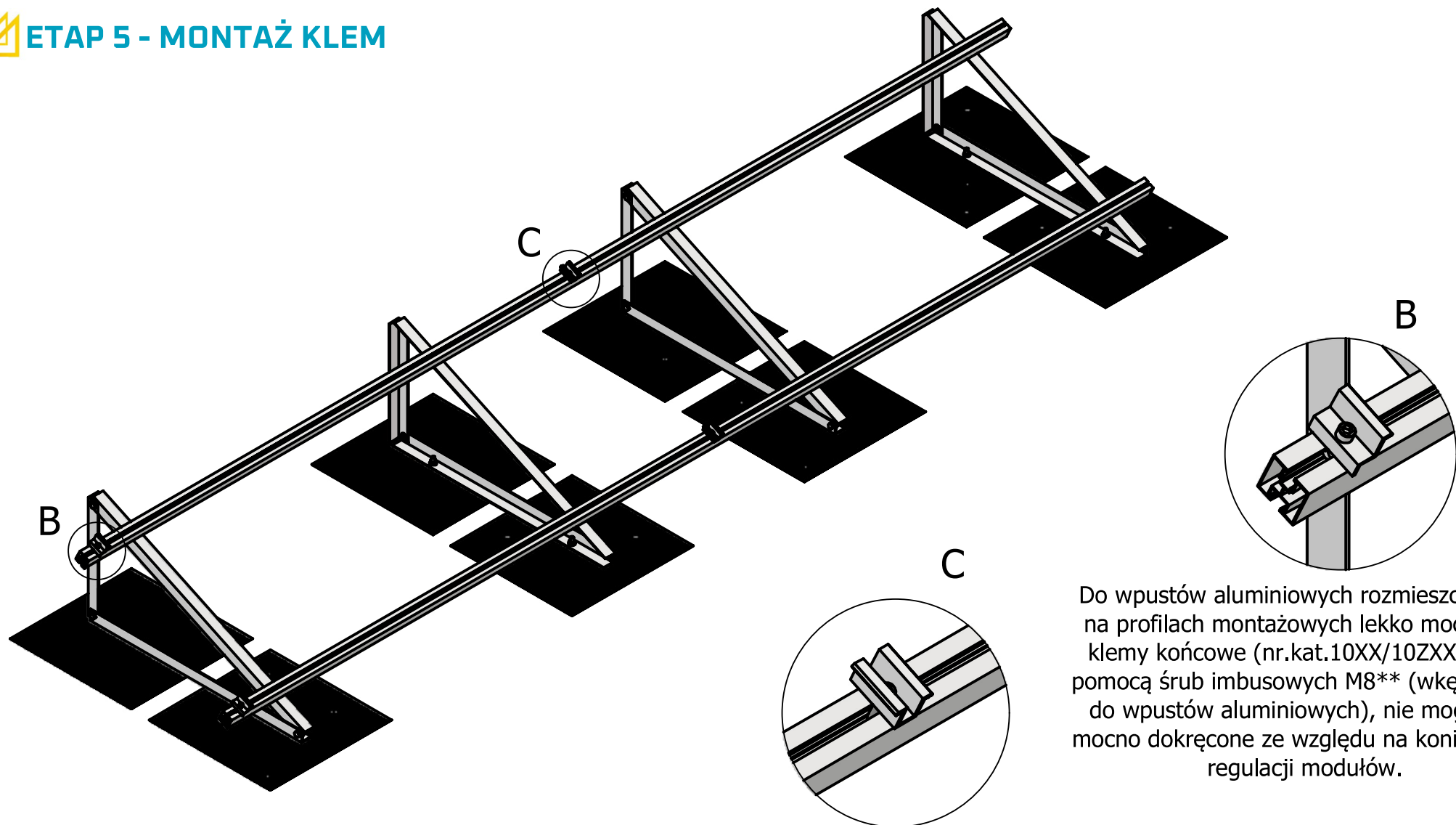


W szynę znajdującą się w profilu montażowym (nr.kat.34220-34330)
wkładamy wpusty aluminiowe (nr.kat.50032)

ŁĄCZENIE PROFILI



Dwa profile łączymy ze sobą za pomocą łączników C120 (nr.kat.50120) wykorzystując w tym celu śruby sześciokątne M10x20 (nr.kat.50120) i nakrętki kołnierzowe M10 (nr.kat.5010K).

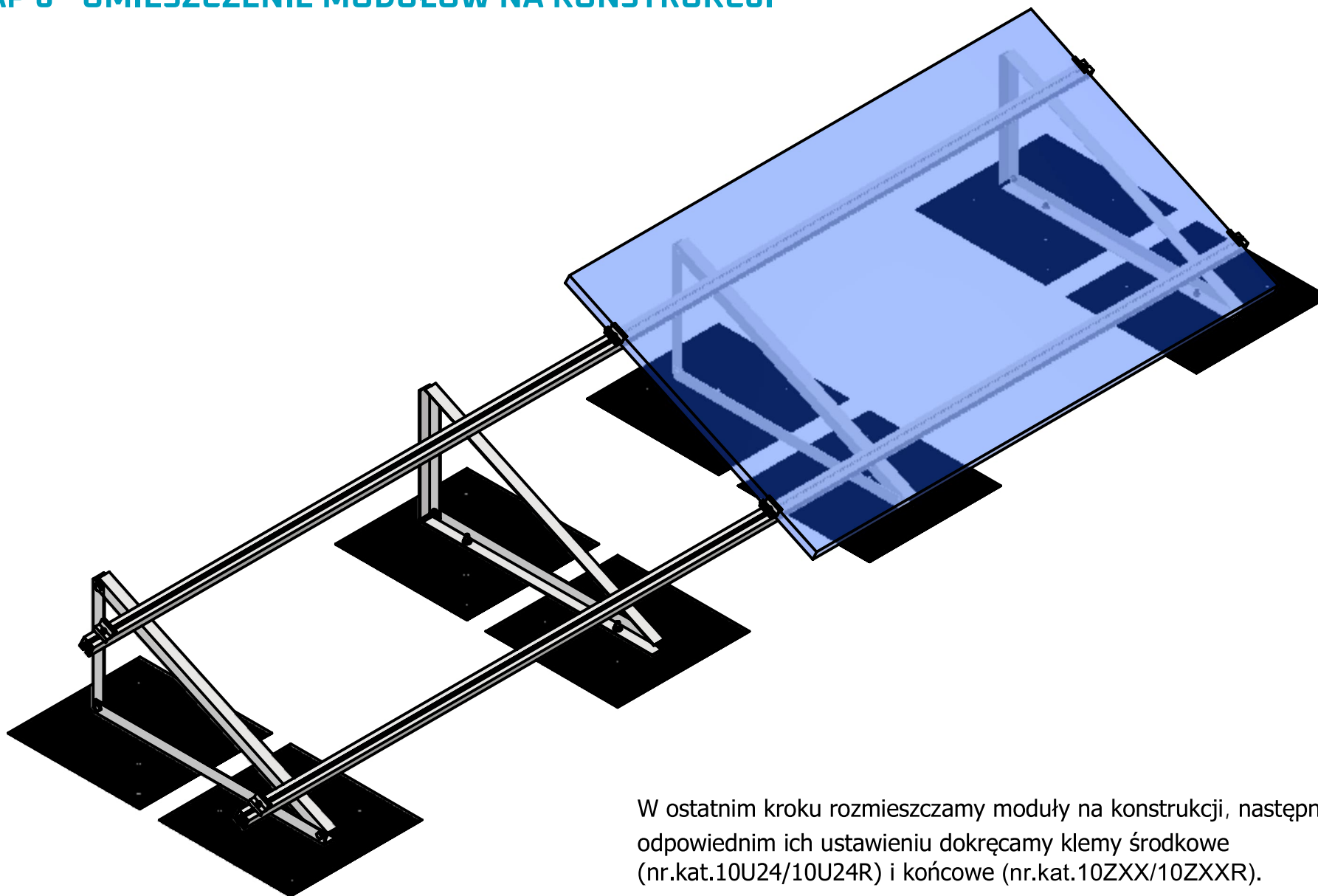
Do wpustów aluminiowych rozmieszczonych na profilach montażowych lekko mocujemy klemy końcowe (nr.kat.10XX/10ZXXR)* za pomocą śrub imbusowych M8** (wkładamy je do wpustów aluminiowych), nie mogą być mocno dokręcone ze względu na konieczność regulacji modułów.

Wolne wpusty zostaną zajęte przez klemy środkowe (nr.kat.10U24/10U24R), które dystansują od siebie dwa sąsiednie moduły

*-XX oznacza wysokość klemy (25,30,32,35,40) mm, R - oznacza klemy w kolorze czarnym

**-długość gwintu śruby imbusowej M8 (16,20,25,30) mm

ETAP 6 - UMIESZCZENIE MODUŁÓW NA KONSTRUKCJI



W ostatnim kroku rozmieszczamy moduły na konstrukcji, następnie po odpowiednim ich ustawieniu dokręcamy klemy środkowe (nr.kat.10U24/10U24R) i końcowe (nr.kat.10ZXX/10ZXXR).