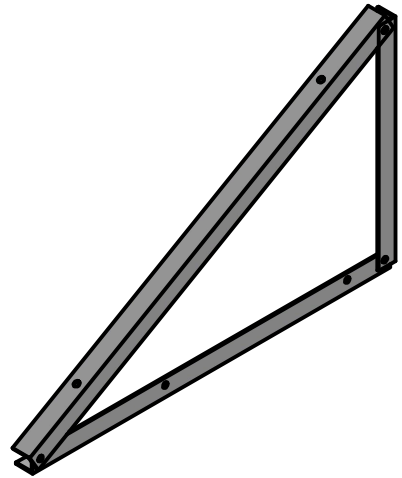
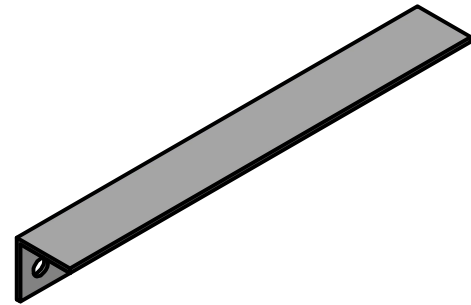


Instrukcja montażu konstrukcji balastowej na trójkątach - montaż krótki bok panela

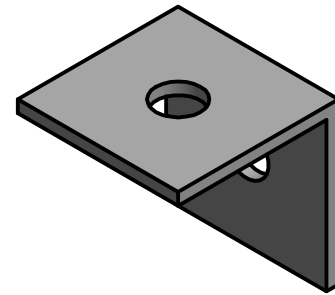
Potrzebne elementy



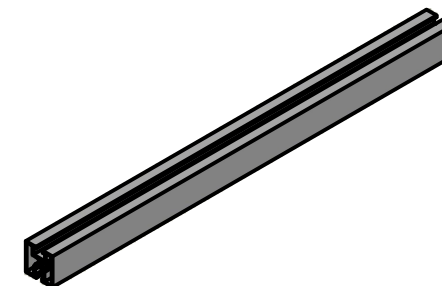
1. Trójkąt mały
(nr.kat.60096-15/60096-35)



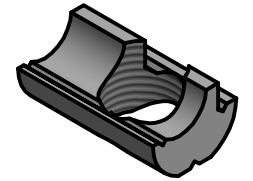
2. Kątownik z otworami
(nr. kat. 60073-60118)



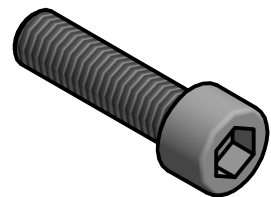
3. Łącznik kątowy pod balast
(nr.kat.60001)



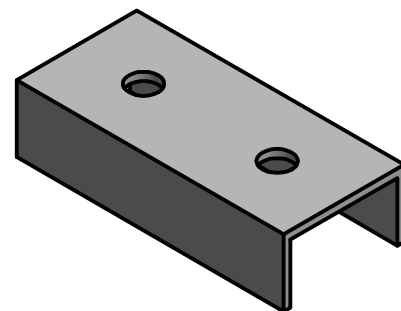
4. profil montażowy
(nr.kat. 34220-34440)



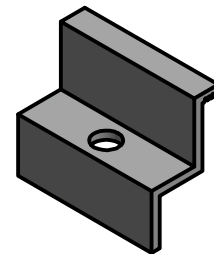
5. Wpust aluminiowy
(nr.kat.50032)



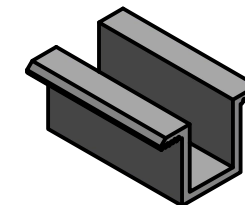
6. Śruba imbusowa
M8 50816-50830



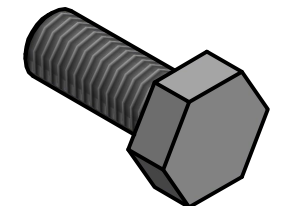
7. Łącznik C120(nr.kat.50120)



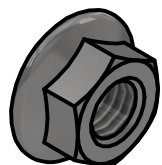
8. klema końcowa
(nr.kat.10ZXX/10ZXXR)



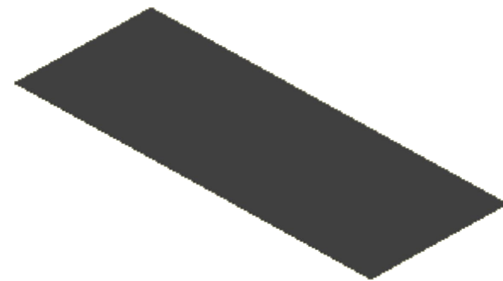
9. klema środkowa
(nr.kat. 10U24/10U24R)



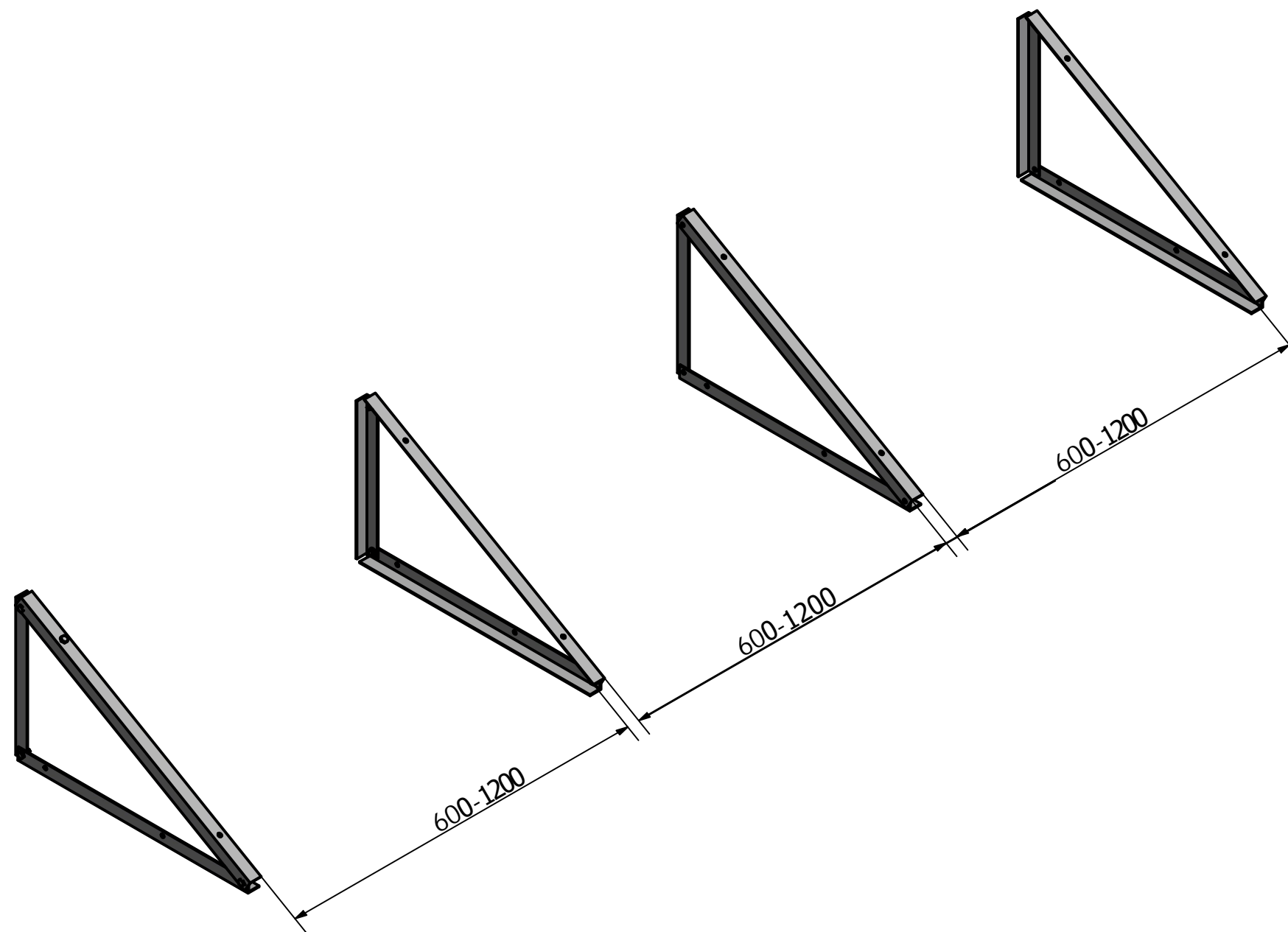
10. Śruba sześciokątna
M10x20 (nr. kat.50120)



11. Nakrętka kołnierzowa
M10(nr.kat. 5010K)



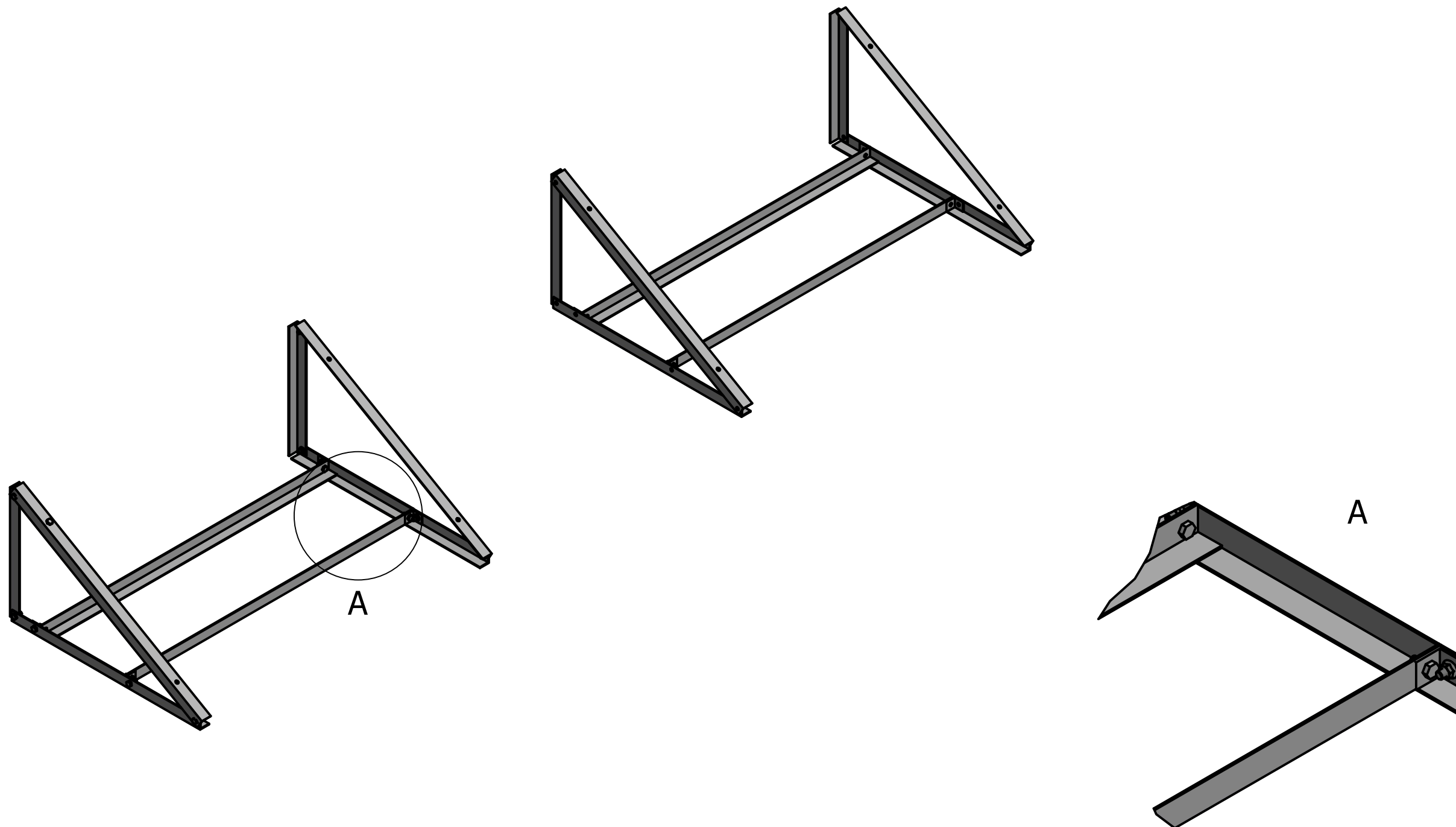
12. Podkładki gumowe
(nr.kat.12131/12132)



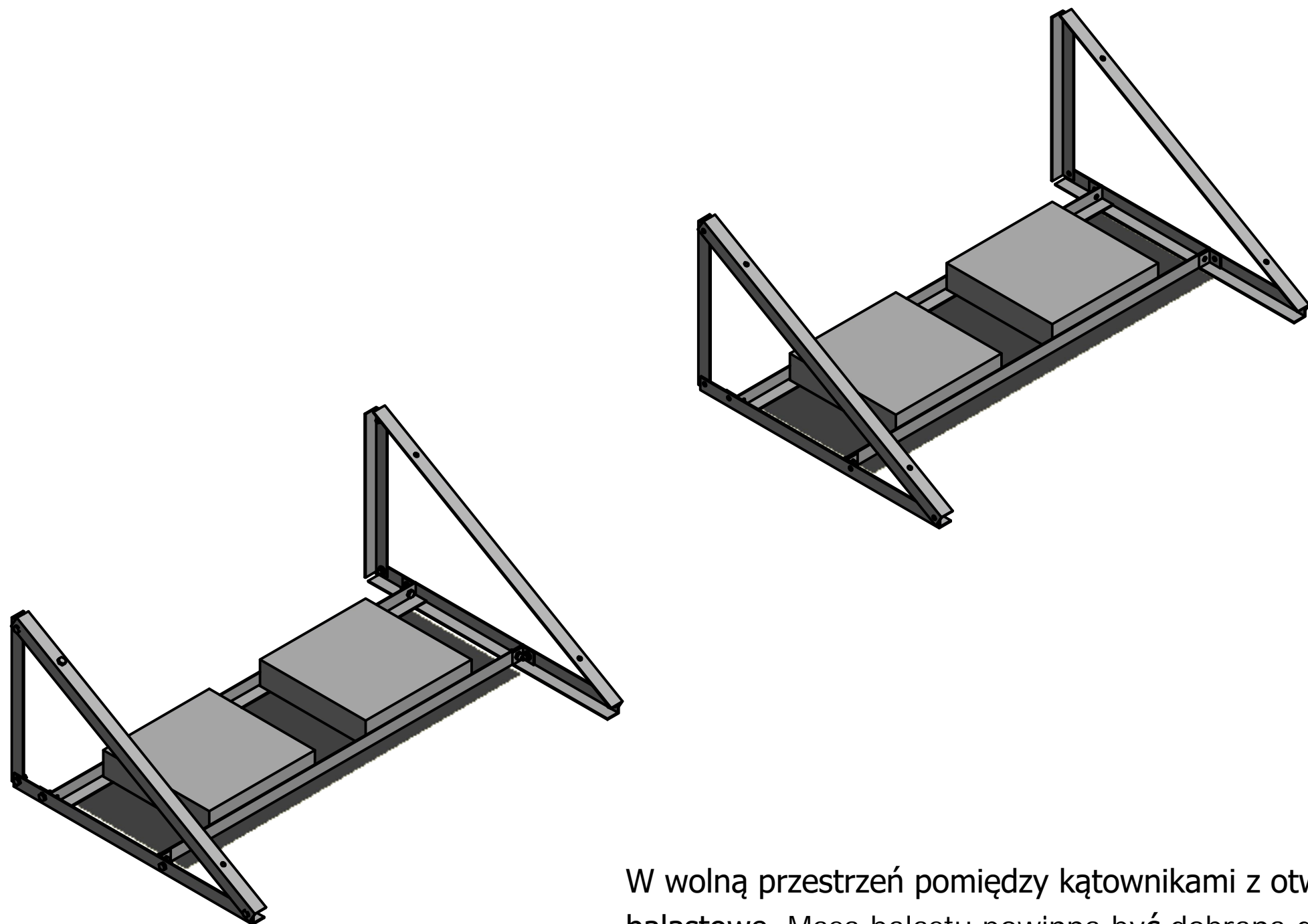
Rozstaw trójkątów jest uzależniony od wysokości terenu nad poziomem morza oraz stref wiatrowych

Rozstaw trójkątów	
Wysokość terenu nad poziomem morza	Rozstaw trójkątów [m]
<300 m n.p.m	1,2
<400 m n.p.m.	1,1
<500 m n.p.m.	0,9
<500 m n.p.m (III strefa wiatrowa)	0,75
<600 m n.p.m.	0,75
<1000 m n.p.m.	0,6

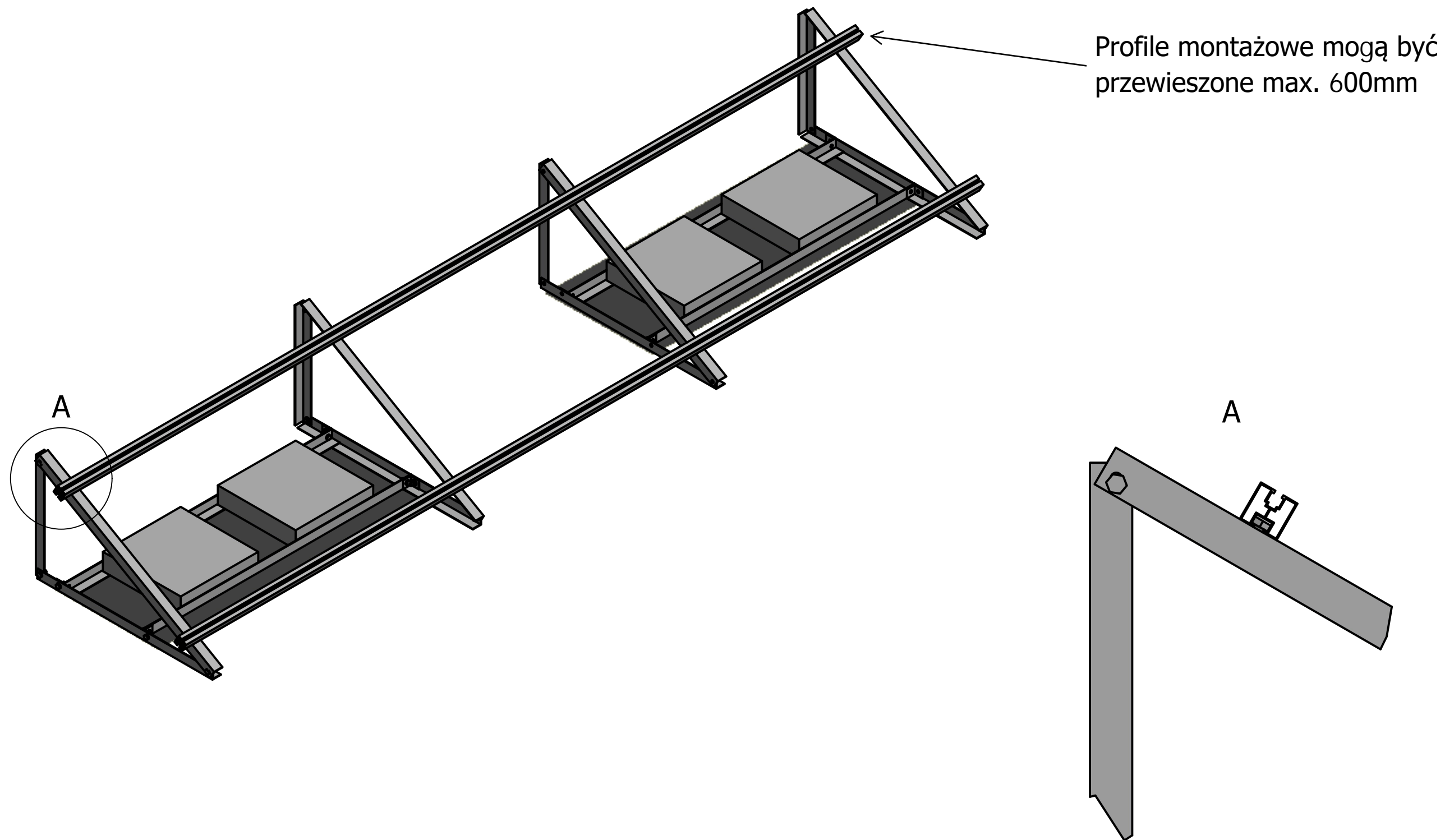
Trójkąty rozstawić maksymalnie co 1200mm od siebie.
Trójkąty ustawiać na podkładkach gumowych.



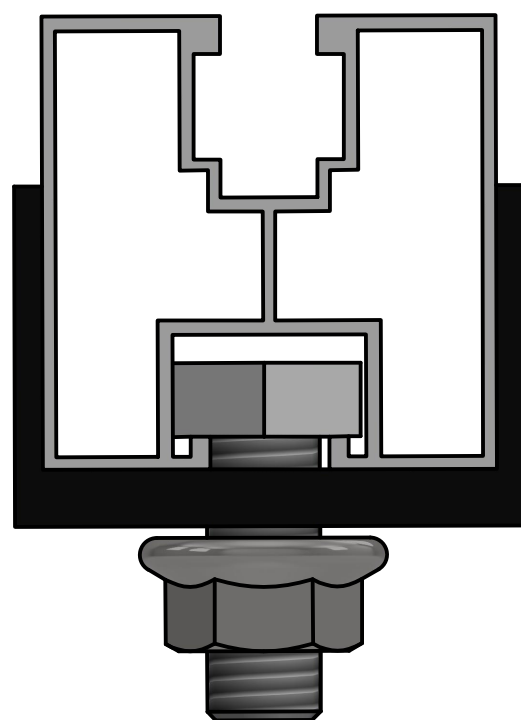
W celu połączenia trójkątów ze sobą oraz stworzenia przestrzeni do umiejscowienia balastu należy wykorzystać dwa kątowniki z otworami (nr.kat.60073/118), które są mocowane za pomocą łączników kątowych (nr.kat.60001) przy użyciu śrub sześciokątnych M10 (nr.kat.501020) i nakrętek kołnierzowych M10 (nr.kat.5010K). Pod powstałą przestrzeń między kątownikami należy położyć podkładkę gumową.



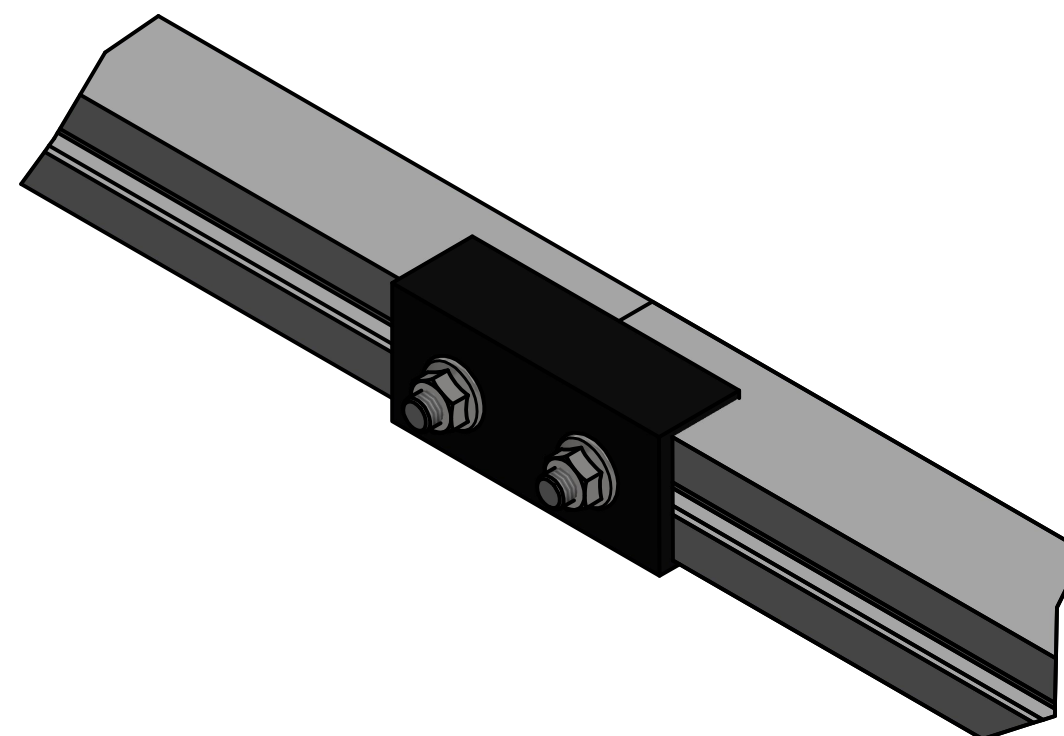
W wolną przestrzeń pomiędzy kątownikami z otworami należy włożyć bloczki balastowe. Masa balastu powinna być dobrana do instalacji indywidualnie w zależności od warunków wiatrowych w miejscu instalacji.



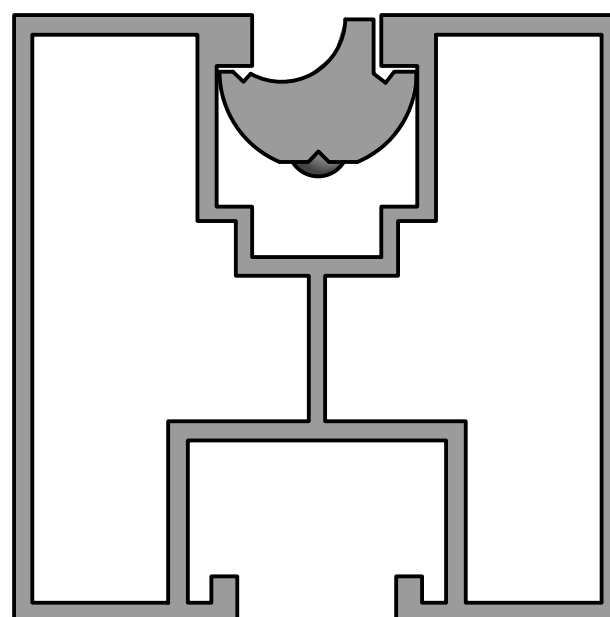
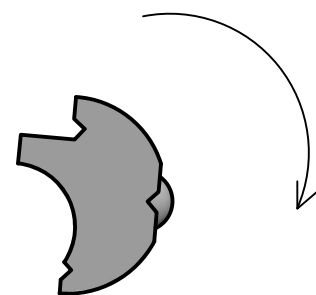
Po ułożeniu obciążenia, przykręcić do trójkątów profile aluminiowe 40x40, wykorzystując przygotowane otwory na ich przeciwprostokątnych. Wykorzystać do tego śruby sześciokątne M10x20(nr.kat.501020) które wsuwamy łbem do profili oraz nakrętki kołnierzowe M10 (nr.kat.5010K). Szyny montażowe powinny mieć conajmniej dwa punkty podparcia.

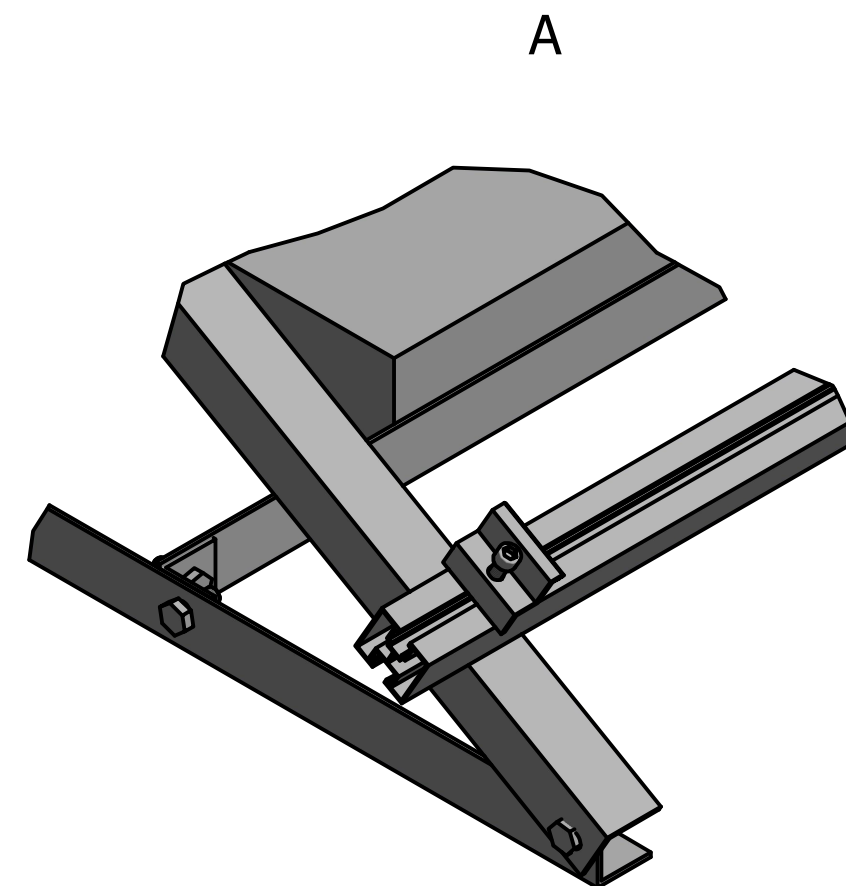
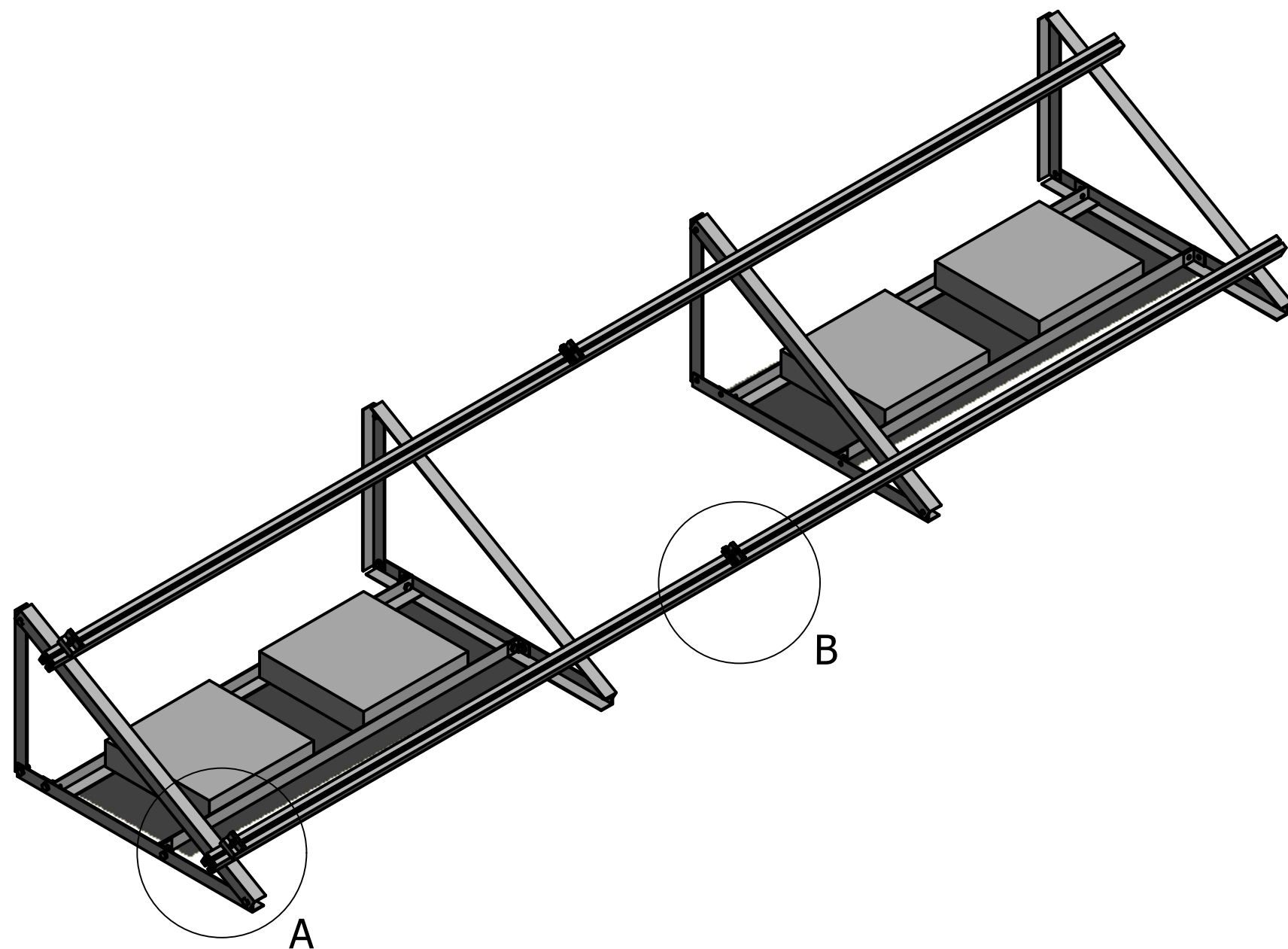


Dwa profile łączyć za pomocą łączników C120 (nr.kat.50120) stosując do tego śruby sześciokątne M10x20 (nr. kat.50120) oraz nakrętki sześciokątne M10 (nr.kat. 5010K)



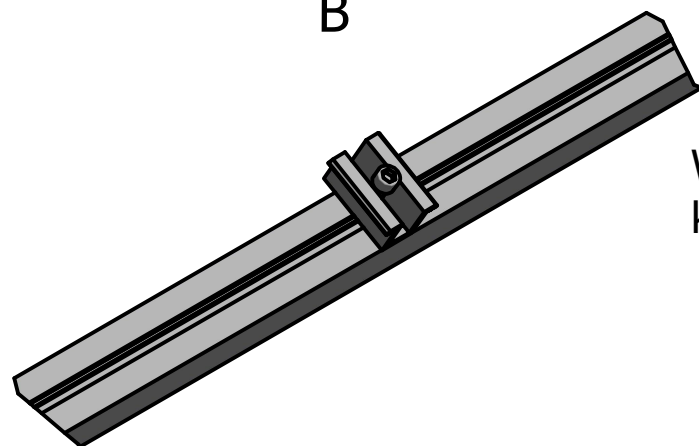
Następnie w profilach umieścić wpusty aluminiowe (nr.kat.50032)





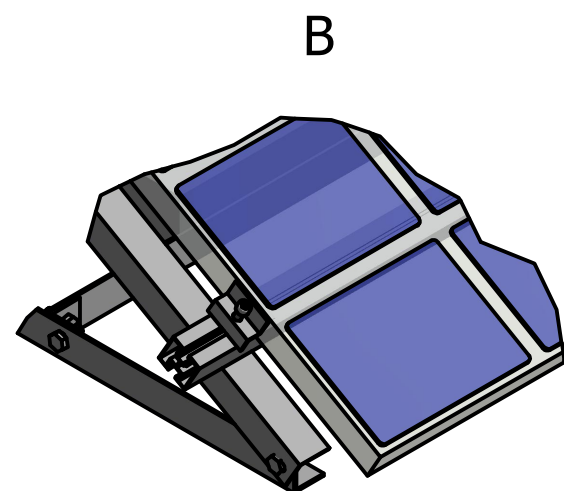
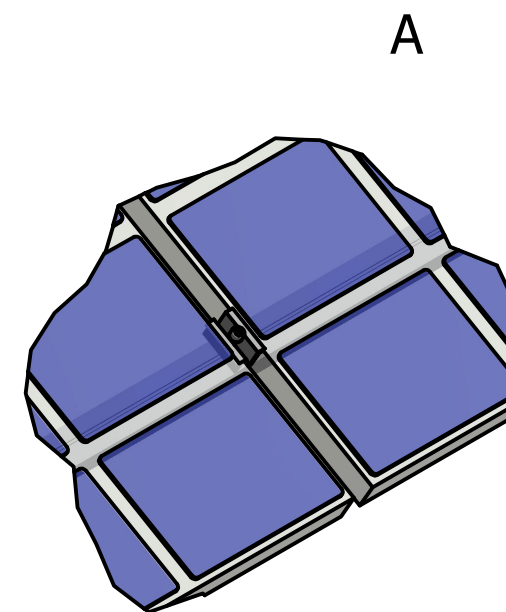
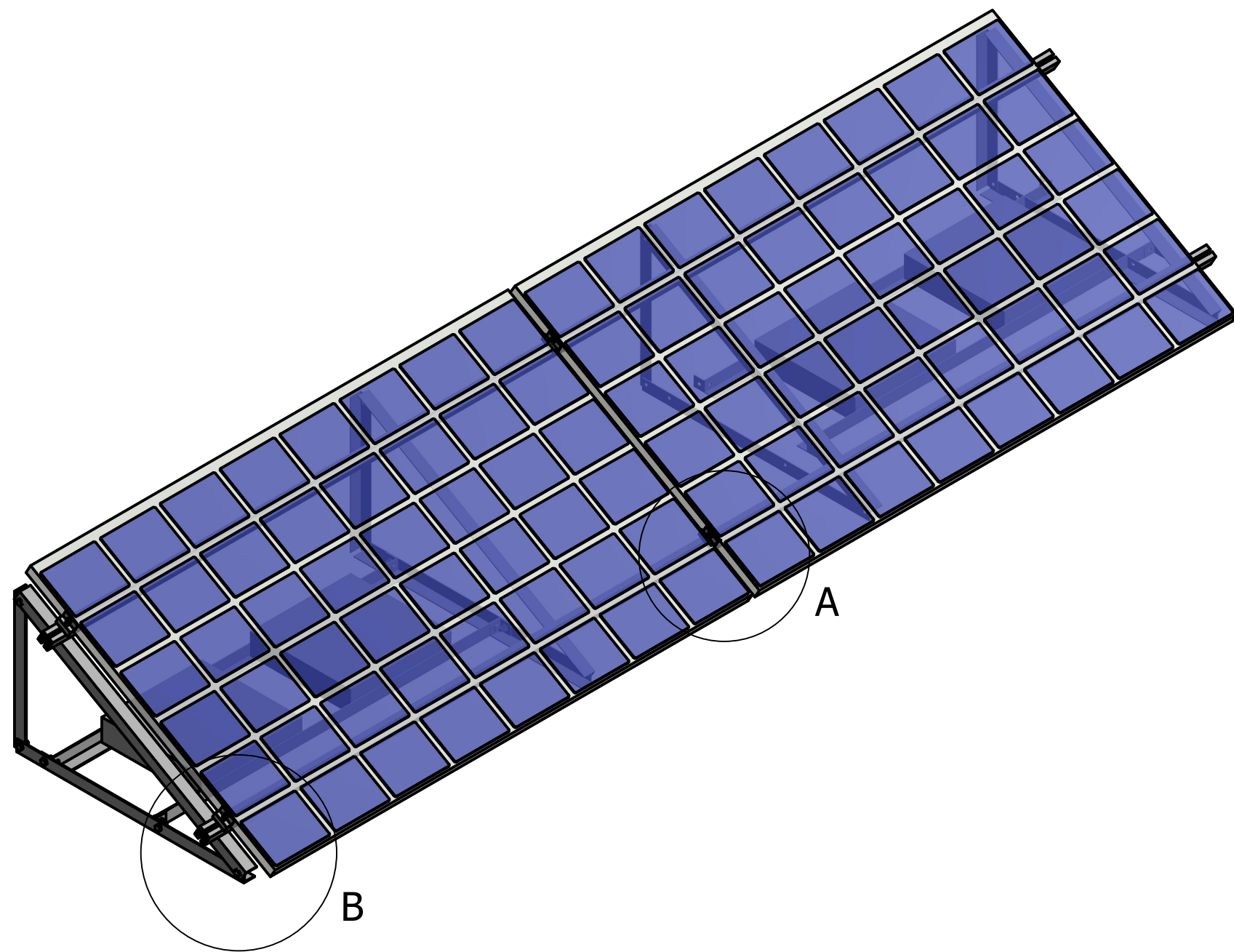
Do wpustów rozmieszczonych na profilach montażowych, lekko zamocować klemy końcowe (nr.kat.10ZXX/10ZXXR)* za pomocą śrub imbusowych M8** (wkręcić je do wpustów aluminiowych), nie mogą one być mocno dokręcone ze względu na konieczność regulacji modułów.

B



Wolne wpusty zostaną zajęte przez klemy środkowe (nr.kat. 10U24/10U24R), które dystansują od siebie dwa sąsiednie moduły.

***- XX oznacza wysokość klemy w milimetrach (25,30,32,35,40)mm, R-oznaczenie klemy w kolorze czarnym **- długość gwintu śruby imbusowej M8 (16,20,25,30)mm**



W ostatnim kroku rozmieścić moduły na konstrukcji i po odpowiednim ich ustawieniu dokręcić klemy środkowe i końcowe.