



KARTA GWARANCYJNA

Rodzaj systemu

.....

Data ukończenia instalacji

.....

Podpis i pieczęć sprzedawcy

.....

Ogólne warunki gwarancji

O ile poniżej nie wskazano inaczej jako

- 1. Producent oznacza El-Sun sp. z o.o.** z siedzibą w Czarnochowicach (dawniej El-Sun Grzegorz Lustań z siedzibą w Czarnochowicach), adres: Czarnochowice 288, 32-020 Czarnochowice, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców KRS przez Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia w Krakowie, Wydział XII Gospodarczy KRS pod numerem 0001048884, posiadająca numer NIP: 6832131201, REGON: 526014360, o kapitale zakładowym 300.000,- zł, w pełni pokrytym,
- 2. Produkt oznacza** będącą przedmiotem gwarancji konstrukcję montażową wykonaną przez Producenta składająca się z konstrukcji dachowych, konstrukcji balastowych i gruntowych oraz konstrukcji wolnostojącej typu carport,
- 3. Nabywca oznacza** każdy podmiot, który nabył Produkt od Producenta.

I. Postanowienia ogólne

1. Producent udziela Nabywcy gwarancji na zasadach określonych w niniejszych Ogólnych Warunkach Gwarancji, że Produkt jest wolny od wad materiału i wykonania.
2. Gwarancja obejmuje także wytrzymałość mechaniczną konstrukcji aluminiowych i elementów wykonanych ze stali nierdzewnej.
3. Gwarancja obejmuje wady materiału, z którego wykonany jest Produkt oraz wady wykonania Produktu, które zapewniają sprawną pracę Produktu.
4. Producent odpowiada tylko za wady powstałe z przyczyn tkwiących w Produkcie.
5. Producent odpowiada wyłącznie wobec Nabywcy tj. wobec podmiotu, który nabył Produkt bezpośrednio od Producenta. W przypadku zbycia Produktu przez Nabywcę uprawnienie z gwarancji przechodzi na kolejnego nabywcę, który w przypadku realizacji uprawnień wynikających z gwarancji winien wykazać Producentowi, że doszło do zbycia Produktu.
6. Gwarancja jest ważna pod warunkiem korzystania z Produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, specyfikacją Producenta, warunkami technicznymi i środowiskowymi.
7. Odpowiedzialność Producenta za wady jest wyłączona tj. Producent nie odpowiada za wady:
 - ♦ spowodowane wadliwym montażem Produktu, a w szczególności wady spowodowane montażem wykonanym w sposób sprzeczny z instrukcją montażu;
 - ♦ spowodowane wadliwym transportem Produktu, jeżeli transport był po stronie Nabywcy;
 - ♦ spowodowane wadliwym przechowywaniem Produktu (których skutkiem są np. przebarwienia, plamy, biała korozja);
 - ♦ spowodowane wadliwą eksploatacją Produktu przez Nabywcę, a w szczególności eksploatacją Produktu w sposób sprzeczny z jego przeznaczeniem i specyfikacją Producenta (przekroczenie dopuszczalnych obciążeń itp.), a także w sposób sprzeczny warunkami technicznymi i środowiskowymi;
 - ♦ spowodowane wadliwą konserwacją Produktu;
 - ♦ wynikłe z uszkodzeń mechanicznych, w szczególności uszkodzeń powłok ochronnych, jak również nie odpowiada za same uszkodzenia mechaniczne Produktu;
 - ♦ wynikłe uszkodzeń powstałych w przypadku stosowania soli oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów ocynkowanych, lakierowanych, wykonanych ze stali nierdzewnej;
 - ♦ wynikłe z uszkodzeń powstałych na skutek zmian konstrukcyjnych dokonanych przez Nabywcę lub stosowania przez Nabywcę wyrobów niezgodnie z przeznaczeniem;

- ♦ powstałe z winy Nabywcy lub osób trzecich, w szczególności wady powstałe wskutek przedsięwzięcia przez Nabywcę napraw bez konsultacji z Producentem;
 - ♦ w przypadku nieprzestrzegania choć raz przez Nabywcę obowiązku dokonania okresowych przeglądów Produktu i jego okresowej konserwacji, jeżeli są wymagane.
8. Producent nie odpowiada także za wady będące skutkiem panujących na zewnątrz warunków atmosferycznych lub zdarzeń losowych (np. pożar, zalanie, zniszczenia powstałe na skutek działań terrorystycznych i wojennych).
 9. Gwarancją nie są objęte normalne czynności obsługi eksploatacyjnej np. czyszczenie i konserwacja.
 10. Okres gwarancji wynosi 10 lat od daty wydania Produktu pod warunkiem dokonania przez Nabywcę przynajmniej raz do roku przeglądów całości Produktu jak i jego poszczególnych elementów, w szczególności pod kątem korozji. Nie dotyczy to elementów aluminiowych i elementów ze stali nierdzewnych. W przypadku uwag gwarancyjnych Nabywca prześle drogą mailową do Producenta dokumentację fotograficzną wykonanego przeglądu.
 11. Standardowe elementy konstrukcji mogą być pokryte powłoką typu Magnelis. Blacha pokryta powłoką magnezowo-cynkowo-aluminiową przeznaczona jest do ograniczonego stosowania w środowisku o klasie korozyjności C1, C2, C3, C4. Na krawędziach ciętych elementów wykonanych z tej powłoki mogą pojawiać się miejscowe ślady czerwonej korozji, która jest korozją powierzchniową i nie powoduje negatywnych skutków w postaci obniżania właściwości mechanicznych elementów. Zaletą wyżej wymienionej powłoki jest bardzo wysoka ochrona antykorozyjna do 2000 h w komorze solnej do czerwonej korozji. Oczekiwany okres użytkowania 15 lat to szacowany czas, w którym powłoka skutecznie chroni stal przed perforacją korozyjną.
 12. Dla elementów konstrukcyjnych pokrytych powłoką magnezowo-cynkowo-aluminiową w zależności od:
 - ♦ warunków użytkowania (w tym użytkowania w środowiskach o agresywności korozyjnej C1, C2, C3,
 - ♦ stopnia wyczerpania elementów konstrukcyjnych,
 - ♦ okresowości przeglądów konstrukcji,
 - ♦ okresowości konserwacji konstrukcji,
 Producent może udzielić przedłużonego okresu gwarancyjnego ustalonego indywidualnie w zależności od w/w warunków, pisemnie jako aneks do OWG dla zamówionej konstrukcji.
 13. W uzasadnionych wypadkach okres gwarancji może zostać przedłużony na wniosek Nabywcy po szczegółowym uzgodnieniu z Producentem warunków przechowywania, eksploatacji i konserwacji Produktu. Przedłużenie okresu gwarancji powinno zostać stwierdzone pismem pod rygorem nieważności.

II. Aby zachować ważność gwarancji, konieczne jest przestrzeganie poniższych warunków:

Przechowywanie produktów cynkowanych, lakierowanych, wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium

Przedmioty powinny być przechowywane w pomieszczeniach o suchym, czystym otoczeniu, z odpowiednią wentylacją, pozbawionym aktywnych chemicznie par i gazów. Produktów nie można przechowywać w środowisku agresywnym i z materiałami agresywnymi typu kwasy i substancje chemiczne. Niedopuszczalne jest wystawianie wyrobów na wilgoć i ich namaczanie. W sytuacji, gdy elementy zostaną zalane, natychmiast należy je wyjąć z dotkniętych wilgoci opakowań, rozwinięte elementy zostawić do wyschnięcia, a następnie ponownie złożyć je w pomieszczeniu suchej i dobrze wentylowanej przestrzeni, zabezpieczając przed wpływem opadów atmosferycznych. Produkty powinny być przechowywane na paletach, w pojemnikach lub na specjalnie przeznaczonych do tego celu podstawach, unikając bezpośredniego kontaktu z betonem lub ziemią. Przechowywanie w warunkach nieodpowiednich, zwłaszcza w miejscach podatnych na wilgoć, może prowadzić do kondensacji wilgoci między powierzchnią elementów lakierowanych, wykonanych ze stali nierdzewnej i aluminium. W sytuacji, gdy elementy cynkowane ulegną zawilgoceniu, może pojawić się zjawisko znanego jako „biała korozja” (biało-szare plamy). To zjawisko nie ma wpływu na jakość powłoki cynkowej i nie stanowi podstawy do zgłaszania reklamacji. Produkty wykonane ze stali nierdzewnej lub pokryte lakierem mogą być osłonięte folią, którą należy niezwłocznie usunąć po otrzymaniu dostawy. Pozostawienie osłon foliowych na wyrobach ze stali nierdzewnej lub lakierowanych przez długi okres składowania w warunkach wysokiej temperatury otoczenia i intensywnego

naśloniecznienia może prowadzić do reakcji chemicznych, które związują folię z opakowanymi elementami. W wyniku tego procesu folię można usunąć jedynie ze szkodą dla powierzchni produktów. Podczas przechowywania i montażu wyrobów konieczne jest zabezpieczenie przed kontaktem powłok z wapnem, cementem i innymi alkalicznymi materiałami budowlanymi. Transport, składowanie i montaż produktów muszą odbywać się w warunkach odpowiadających kategorii agresywności korozyjnej zamawianych produktów, zgodnie z normą PN EN ISO 12944:2001.

**W przypadku nieprzestrzegania zaleceń ewentualne reklamacje nie będą uwzględniane!
Wyroby magazynować w zadaszonych i suchych pomieszczeniach. Nie dopuścić do zamoczenia!**

Transport

Przewożenie produktów powinno odbywać się za pomocą suchych, zamkniętych środków transportu w taki sposób, aby ładunek był zabezpieczony przed przemieszczaniem się, uszkodzeniem mechanicznym oraz wpływem warunków atmosferycznych. Jednostki ładunkowe powinny być umieszczone na środku transportowym ściśle obok siebie i zabezpieczone przed wzajemnym przemieszczaniem. Przypinanie ładunku pasami transportowymi powinno być wykonane w sposób uniemożliwiający uszkodzenie elementów.

Zabezpieczenie i konserwacja elementów

Elementy pokryte cynkiem

Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok cynkowych jest nieumiejętne obchodzenie się z wyrobem podczas składowania i montażu, przez co dochodzi do uszkodzeń mechanicznych powłoki antykorozyjnej.

- ♦ podczas montażu nie wolno dopuścić do zarysowań powłoki;
- ♦ podczas docinania oraz wbijania elementów cynkowanych należy odtworzyć uszkodzoną warstwę powłoki;
- ♦ wyroby w stanie dostawy (tj. w oryginalnych opakowaniach) należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych;
- ♦ w czasie przechowywania chronić przed szybkimi zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które mogą powodować kondensację pary wodnej;
- ♦ w przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania wyrobów w otwartej przestrzeni należy zapewnić odprowadzenie wilgoci. Zastosować osłonę zapewniającą przewiewność;
- ♦ w przypadku zamknięcia elementów ocynkowanych może na nich wystąpić zjawisko tzw. białej korozji, które nie powoduje redukcji warstwy ochronnej i nie pogarsza właściwości antykorozyjnych powłoki, ale znacznie pogarsza wygląd oraz estetykę elementów. Jednak z upływem czasu, jeżeli elementy nie zostały wysuszone, następuje całkowita redukcja powłoki cynkowej, aż do powstania korozji. Jeżeli dojdzie do zamknięcia elementów ocynkowanych i wystąpienia białej korozji, należy postępować wybierając w zależności od możliwości jedno z dwóch rozwiązań:

Propozycja rozwiązania nr 1

1. Natychmiastowe usunięcie folii ochronnej.
2. Układanie elementów w taki sposób, aby unikać bezpośredniego kontaktu między nimi, stosując np. wąskie profile stalowe ocynkowane, elementy z tworzywa sztucznego lub aluminium.
3. W przypadku obecności stałych zanieczyszczeń, takich jak ziemia, czy zamoczone opakowanie tekturowe, należy umyć je wodą pod ciśnieniem.
4. Pozostawienie elementów na powietrzu, bez zakrywania ich.
5. Staranne oczyszczenie krawędzi cięcia i otworów powstałych podczas montażu, usuwanie zadziorów oraz odtłuszczenie. Konieczne jest usunięcie wszelkich zanieczyszczeń, takich jak kurz, olej, smary i ślady korozji.
6. W przypadku napraw, zastosowanie malowania farbą podkładową bogatą w cynk, pasty cynkowej lub równoważonego technicznie materiału. Grubość powłoki malarskiej powinna być co najmniej o 30 µm większa niż wymagana miejscowa grubość powłoki cynkowej.

Propozycja rozwiązania nr 2

1. Natychmiastowe usunięcie folii ochronnej.
2. Układanie elementów w taki sposób, aby unikać bezpośredniego kontaktu między nimi, stosując np. wąskie profile stalowe ocynkowane, elementy z tworzywa sztucznego lub aluminium.
3. W przypadku obecności stałych zanieczyszczeń, takich jak ziemia, czy zamoczone opakowanie tekturowe, należy umyć je wodą pod ciśnieniem.
4. Dokładne osuszenie elementów, zapobiegając zaleganiu wilgoci.
5. Składowanie w suchym pomieszczeniu.

Elementy lakierowane

Zabezpieczenie i konserwacja elementów lakierowanych wymaga przestrzegania pewnych zasad, aby uniknąć najczęstszych przyczyn powstawania wad powłok lakierniczych, takich jak uszkodzenia mechaniczne (zarysowania, odpryski) oraz mycie środkami chemicznymi. Poniżej przedstawiono zasady postępowania w celu zapewnienia trwałości i estetyki powłok lakierowanych:

- podczas montażu należy unikać zarysowań i obić lakieru;
- podczas docinania elementów do odpowiednich wymiarów zaleca się stosowanie taśm ostonowych, na przykład taśm malarskich;
- mycie powinno być przeprowadzane przynajmniej dwa razy do roku;
- do mycia używać delikatnych tkanin, które nie rysują powierzchni oraz czystej wody z dodatkiem sprawdzonego detergentu;
- nie myć powłoki strumieniem pary wodnej;
- przed rozpoczęciem czyszczenia powierzchni środkami innymi niż woda, sprawdzić skutki działania używanych środków. Jeśli wystąpią niepożądane efekty, zrezygnować z używania testowanego środka;
- unikać stosowania mocno kwaśnych lub mocno alkalicznych środków czyszczących, w tym detergentów;
- nie używać soli ani substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów lakierowanych.

Stal nierdzewna

Zabezpieczenie i konserwacja elementów wykonanych ze stali nierdzewnej są kluczowymi aspektami dla utrzymania wysokiej jakości powierzchni podczas eksploatacji. Warto zwrócić uwagę na odpowiednią obróbkę materiału oraz właściwy wybór gatunku stali dostosowanego do warunków atmosferycznych, co ma bezpośredni wpływ na trwałość powierzchni. Istotne punkty związane z zabezpieczeniem i konserwacją stali nierdzewnej:

- cykliczne czyszczenie powierzchni jest kluczowe dla utrzymania odporności korozyjnej stali nierdzewnej;
- procesy chemicznej obróbki powierzchniowej, takie jak wytrawianie i pasywacja, mogą dodatkowo poprawić odporność korozyjną;
- ślady „korozji” mogą wynikać z zanieczyszczenia powierzchni przez cząstki żelaza, stali czarnej, (np. odpryski podczas cięcia szlifierką, spawania);
- zarysowania, zwłaszcza te powstające w miejscu tarcia ostrym elementem wykonanym z miękkiej stali, mogą spowodować ślady korozji;
- niewłaściwe magazynowanie, składowanie i transport mogą prowadzić do uszkodzeń, zanieczyszczeń oraz potencjalnych problemów z korozyjnością. Zapewnienie odpowiedniej konserwacji, czyszczenia i ochrony przed potencjalnymi czynnikami korozji pozwoli utrzymać trwałość oraz atrakcyjny wygląd elementów ze stali nierdzewnej.

Można wyróżnić następujące etapy postępowania i konserwacji w przypadku pojawienia się śladów korozji:

Czyszczenie Mechaniczne:

- ♦ Wyczyść obszary z powierzchniową korozją za pomocą włókniny ściennej.
- ♦ Przetrzyj miejsca suchą, czystą szmatką.

Czyszczenie Chemiczne:

- ♦ Nanieś cienką i równomierną warstwę odpowiedniego środka chemicznego na wyczyszczone powierzchnie za pomocą pędzelka.
- ♦ Po około 5 minutach (zależnie od użytego środka chemicznego) zmyj środek chemiczny wilgotną szmatką.
- ♦ Regularnie płucz szmatkę w czystej wodzie lub wymieniaj ją na nową.
- ♦ Unikaj rozchlapywania innych elementów w pobliżu czyszczonej konstrukcji.

Pasywacja:

- ♦ Zakonserwuj wyczyszczone, suche powierzchnie za pomocą środka do pasywacji, nakładając go gąbką lub aerozolem.
- ♦ Utwórz cienką, równomierną warstwę ochronną.

Ponadto należy się stosować do następujących reguł:

- ♦ Wykonywane czynności powinny być ręczne, bez użycia elektronarzędzi.
- ♦ W przypadku ryzyka zachlapania innych elementów podczas przecierania wilgotną szmatką, zabezpiecz je grubą folią malarską.
- ♦ Do czyszczenia stali nierdzewnej nie stosować produktów do usuwania zapraw murarskich ani substancji zawierających kwas solny, wybielaczy, środków do czyszczenia srebra.
- ♦ Unikać stosowania szczotek drucianych ze stali węglowej, stalowej wełny czyszczącej oraz stalowych poduszek do szorowania.
- ♦ W przypadku używania żrących środków chemicznych, zawsze stosować rękawice ochronne i okulary.

Przestrzeżenie tych etapów i zaleceń pozwoli skutecznie zabezpieczyć elementy ze stali nierdzewnej oraz utrzymać ich trwałość i estetykę.

III. Zgłoszenie reklamacyjne i prawa nabywcy

1. Producent zobowiązuje się do bezpłatnego usunięcia ujawnionych w okresie gwarancyjnym wad materiału i wykonania poprzez naprawę lub wymianę Produktu lub jego poszczególnych elementów na wolny od wad. O sposobie usunięcia wady decyduje Producent. Celem uniknięcia jakichkolwiek wątpliwości Producent oświadcza, że z tytułu gwarancji ani Nabywcy ani osobom trzecim nie przysługuje wobec Producenta roszczenia odszkodowawcze za jakiegokolwiek szkody powstałe wskutek awarii. Gwarancja obejmuje także wytrzymałość mechaniczną konstrukcji aluminiowych i elementów wykonanych ze stali nierdzewnej.
2. Procedurze gwarancyjnej podlegają wyłącznie produkty kompletne, pozbawione wad i uszkodzeń mechanicznych będących wynikiem czynników zewnętrznych. Producent odpowiada tylko za wady powstałe z przyczyn tkwiących w Produkcie.
3. Wady Produktu ujawnione w okresie gwarancji powinny zostać zgłoszone Producentowi niezwłocznie, nie później jednak niż 3 dni od daty ich ujawnienia pod rygorem odmowy przyjęcia zgłoszenia. Gwarancja jest ważna pod warunkiem korzystania z Produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, specyfikacją Producenta, warunkami technicznymi i środowiskowymi.
4. Podstawą przyjęcia zgłoszenia do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:
 - a. dokonanie zgłoszenia za pośrednictwem faxu lub poczty e-mail;
 - b. zgłoszenie powinno zawierać co najmniej: nazwę Produktu, numer katalogowy oraz numer faktur/y;

- c. szczegółowy opis wady Produktu, opis zdarzenia i okoliczności zdarzenia skutkujących wadą, w tym otoczenia zdarzenia, wraz z wszelkimi informacjami dotyczącymi powstania wady Produktu;
 - d. fotografię wadliwego Produktu oraz otoczenia w jakim jest składowany/zamontowany.
5. Zgłoszenia, które nie spełniają wymogów wyżej opisanych Producent pozostawia bez rozpoznania do momentu uzupełnienia zgłoszenia. Producent wezwie Nabywcę do uzupełnienia zgłoszenia w terminie 3 dni w ten sam sposób w jaki dokonane zostało zgłoszenie. Producent nie ponosi odpowiedzialności za pogłębienie się wady lub powstanie nowej wady oraz ich skutki wskutek konieczności uzupełnienia zgłoszenia lub opóźnienia Nabywcy w uzupełnieniu zgłoszenia.
 6. Producent zastrzega sobie prawo do dokonania oględzin Produktu w miejscu jego montażu/składowania.
 7. W przypadku uznania zgłoszenia za zasadne Producent decyduje o sposobie załatwienia zgłoszenia.
 8. Producent zastrzega sobie prawo do naliczenia opłat za przeprowadzenie procesu gwarancyjnego w przypadku, gdy zgłoszenie okaże się oczywiście bezzasadne.
 9. Producent zobowiązuje się wykonać obowiązki wynikające z niniejszej gwarancji w możliwie najkrótszym terminie, ale nie później niż w terminie 14 dni od dnia zgłoszenia, chyba że nie jest to możliwe, w szczególności, gdy rozpatrzenie zgłoszenia wymaga współpracy z innymi podmiotami. W takim wypadku w powyższym terminie Producent poinformuje Nabywcę o przewidywanym terminie załatwienia zgłoszenia wraz z uzasadnieniem.
 10. W przypadku, gdy okaże się, że wada nie podlega warunkom gwarancji, Producent na życzenie Nabywcy dokona wyceny naprawy jako osobnego zlecenia.
 11. Producent zastrzega sobie prawo do odmowy przyjęcia zgłoszenia gwarancyjnego lub wstrzymania jego procedowania w przypadkach, gdy Nabywca nie dotrzyma warunków wskazanych w niniejszym dokumencie, a także gdy Nabywca odmawia Producentowi lub osobie przez niego upoważnionej dokonania oględzin Produktu.
 12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień nabywcy wynikających z niezgodności Produktu z umową.
 13. Sądem właściwym dla rozstrzygania ewentualnych sporów jest sąd polski w Krakowie. Prawem właściwym jest prawo polskie.
 14. Szczegółowe warunki gwarancji określa Kodeks Cywilny. W razie sprzeczności postanowień Kodeksu Cywilnego pierwszeństwo mają niniejsze Ogólne Warunki Gwarancji.
 15. Dokument sporządzony w wersji językowej polskiej i angielskiej. W razie wątpliwości rozstrzygająca jest wersja polska.

UWAGA: El-Sun sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian danych technicznych i konstrukcyjnych zamieszczonych w katalogu, które uznane będą za niezbędne do polepszenia wytrzymałości i funkcjonalności wyrobu. Zadaniem katalogu jest przedstawienie podstawowych informacji technicznych o standardowych wyrobach produkowanych przez El-Sun.

Załącznik nr 1 do niniejszej gwarancji stanowi wzór protokołu.

Stopy aluminium	Stopy aluminium Stopy wg. PN-EN 573-3:2014-02	Aluminium w gatunkach EN AW – 6063 oraz EN AW – 6005A charakteryzuje się dużą wytrzymałością dobrą odpornością na korozję. Nadaje się do anodowania co dodatkowo wydłuża odporność na korozję.
------------------------	----------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PROTOKÓŁ NR

BADANIA KONSERWACYJNE INSTALACJI PV

Nazwa i adres inwestycji:

.....

Dane Nabywcy:

.....

Oględziny przeprowadzono w okresie od do

Lp.	Czynności konserwacyjne	Uwagi
1.	Ocena wizualna – zwrócenie uwagi na ogólny stan konstrukcji tj. brakujące lub zamocowane w złych miejscach elementy.	
2.	Sprawdzenie czy zachowano oryginalny stan konstrukcji, zwrócić szczególną uwagę na dodatkowe obciążenia nieprzewidziane w projekcie.	
3.	Oczyszczyć powierzchnie ocynkowane neutralnymi środkami chemicznymi z zalegających zabrudzeń (pozostałości środków chemicznych, zatluszczenia, zaoliwienia oraz inne zabrudzenia mogące powodować uszkodzenie powłok antykorozyjnych).	
4.	Ocena powłoki antykorozyjnej. Z zastrzeżeniem, że w przypadku wykrycia punktowych ognisk korozji należy udokumentować fotograficznie odkryte miejsca i przesłać dokumentację do producenta w celu ustalenia szkodliwości danego zjawiska na produkt. Zaznacza się, że na elementach z powłoką typu MAGNELIS mogą pojawiać się miejscowe ślady czerwonej korozji, która jest korozją powierzchniową i nie powoduje negatywnych skutków w postaci obniżania właściwości mechanicznych elementów.	
5.	Sprawdzenie i dokręcenie połączeń śrubowych do osiągnięcia wymaganych momentów dokręcenia.	
6.	Sprawdzenie otoczenia konstrukcji pod kątem odprowadzania wody. Stojąca woda może podmywać konstrukcje obniżając jej wytrzymałość.	
7.	Elementy uszkodzone w wyniku oddziaływania ponadnormatywnych obciążeń środowiskowych, lub w wyniku innych zdarzeń losowych należy wymienić na koszt klienta.	

Sprawdzenia dokonał:

podpis (nr upr.)